

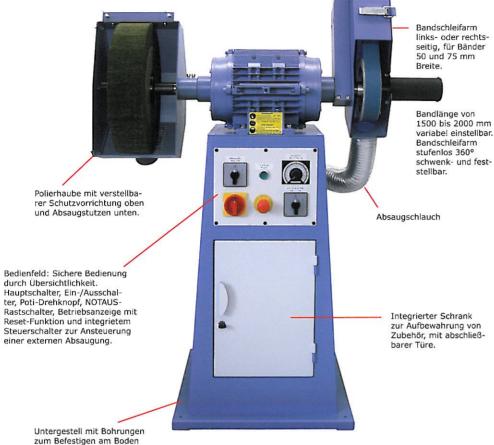
- Doppelseitige Ausführung Typ SPM2
- Leistungsklassen 1.1 1,1kW 230V; 2.2 2,2kW 400V; 3.0 3,0kW 400V; 4.0 4,0kW 400V
- Stufenlose Regelung bis 6500 min-1
- Scheiben bis Durchmesser 400 mm



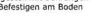
SPM2 mit Schutzhauben und Absaugstutzen



SPM1 Scheiben einseitig - rechts oder links







Technische Daten SPM1 Scheiben einseitig - rechts oder links

Technische Daten:
Leistung
Stufenl. Drehzahl
Scheibendurchmesser
Bandschleifarm/Bandmaß
Artikelnummer
Absaugung auf Anfrage

SPM1 1.1

1,1 kW 230V 1AC 50/60 Hz bis 6500 min-1 bis 200 mm 50 x 1020 mm 17 902 552

SPM1 2.2

2,2 kW 400V 3AC 50/60 Hz bis 4000 min-1 bis 250 mm 50 x 1500 bis 2000 mm 17 902 571

SPM1 3.0

3,0 kW 400V 3AC 50/60 Hz bis 3500 min-1 bis 300 mm 50 x 1500 bis 2000 mm 17 902 581

Technische Daten SPM2 Scheiben zweiseitig - rechts und links

Technische Daten: Leistung

Stufenl, Drehzahl Scheibendurchmesser Bandschleifarm/Bandmaß Artikelnummer

Absaugung auf Anfrage

SPM2 1.1

1,1 kW 230V 1AC 50/60 Hz bis 6500 min-1 bis 200 mm 50 x 1020 mm 17 901 553 17 902 572

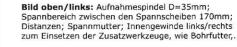
SPM2 2.2

2,2 kW 400V 3AC 50/60 Hz bis 4000 min-1 bis 250 mm 50 x 1500 bis 2000 mm

SPM2 3.0

3,0 kW 400V 3AC 50/60 Hz bis 3500 min-1 bis 300 mm 50 x 1500 bis 2000 mm 17 902 582





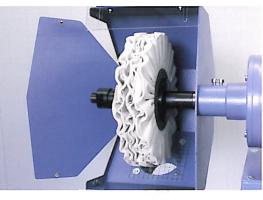


Bild Mitte: Fingesetztes Zusatzwerkzeug. Bild rechts: Klappbarer Schutzdeckel an der Polierhaube, – freier Zugang zum Austausch der Schleif- und Polierscheiben.

Zubehör SPM1 - SPM2:

Das umfangreiche Zubehörprogramm bietet die Möglichkeit einer schnellen Umrüstung auf individuelle Einsatzmöglichkeiten rationell und kostensparend. Gerne beraten wir Sie über die Vorteile von Polierspitzen, Schnellspannfutter, Schleifscheiben oder -bänder.

- 1 Polierdorn links/rechts
- 2 Aufnahmedorn links/rechts
- 3 Schnellspann-Bohrfutter rechts
- 4 Schnellspann-Bohrfutter links
- 5 Spanndorn rechts, M14x22mm, Spannscheiben
- 6 Aufnahme für Klettschleifscheiben 115mm oder 125mm



SPM2 4.0

SPM1 4.0

bis 3000 min-1 bis 400 mm

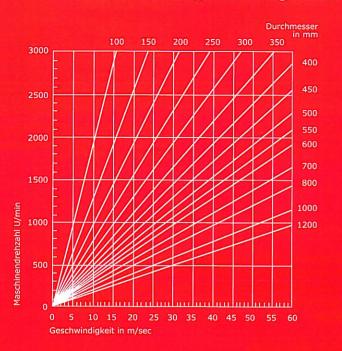
17 902 591

4,0 kW 400V 3AC 50/60 Hz bis 3000 min-1 bis 400 mm 50 x 1500 bis 2000 mm 17 902 592





Richtwerte für Schnittgeschwindigkeiten:



Werkstoff	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit		
	Schleifen	Polieren	Bürsten Entgraten
Kunststoffe thermoplastisch	8-15 m/s	8-15 m/s	18-22 m/s
Kunststoffe duroplastisch	10-25 m/s	25-30 m/s	18-22 m/s
Edelstahl und Grauguss	20-30 m/s	30-35 m/s	30-35 m/s
Kohlenstoff- stähle	30-40 m/s	30-35 m/s	30-35 m/s
Messing, Zink, Leichtmetalle	30-45 m/s	30-50 m/s	18-22 m/s
Holz	10-15 m/s	20-25 m/s	18-22 m/s

Profitieren Sie von dem kompletten haspa-Programm:

Die Firma **haspa GmbH** ist einer der wenigen Hersteller, der im Bereich der Biegsamen Welle ein komplettes Programm anbietet, das mit allen derzeit bestehenden Systemen kompatibel ist. Seit fast vier Jahrzehnten sind wir auf diesem Gebiet tätig, das sich im Laufe der Zeit stetig erweitert hat. Daraus resultieren die drei Produktbereiche:

Bereich I: OFT= Oberflächentechnik

Werkzeugantriebe, Biegsame Wellen und weitere Produkte zur Oberflächenbearbeitung (z. B. Antriebsmaschinen für Biegsame Wellen, Druckluftantriebe, Mikromotoren, Spannzangen, Schleifmittel, Fräser...)

Bereich II: VST= Verstellelemente

Fernsteuerungs- und Kraftübertragungselemente; Verstellen und Regeln

Bereich III: Spezialspiralen und -schläuche

Ein Grund für unseren Erfolg liegt in der Beachtung der individuellen Kundenbedürfnisse und dem unbedingten Willen, jeden Kundenwunsch optimal umzusetzen.

Durch dieses Bewußtsein hat sich haspa als Hersteller von Produkten in Verbindung mit Biegsamer Welle auf dem Markt etabliert. Kunden aus aller Welt sprechen für uns.

Wir freuen uns auch auf Sie!



haspa GmbH • Sägmühlstraße 39 • D - 74930 Ittlingen Tel. + 49 (0) 72 66 - 91 48 - 0 • info@haspa-gmbh.de • www.haspa-gmbh.de Bereich Oberflächentechnik: Fax + 49 (0) 72 66 - 91 48 - 30 Bereich Verstellelemente: Fax + 49 (0) 72 66 - 91 48 - 48



schleif- und poliermaschinen spm) und spm2