



Sicherheitshinweis!
Personen, die auf dieser Maschine arbeiten, sind
der Unfallverhütungspflicht unterworfen.
Schutzmaßnahmen, die für die Arbeit erforderlich sind,
sind zu beachten. (Bsp.: Tragen von Schutzhelm,
Schutzhandschuhen, Schutzkleidung für den Körper,
Schutzkleidung für den Kopf)

Safety Regulations!
Persons working with this machine, please observe the
instructions given.
Wear safety glasses, safety gloves and headpiece.
Before starting the machine, check correct speed range
(observe higher attainable speed range of the tool).

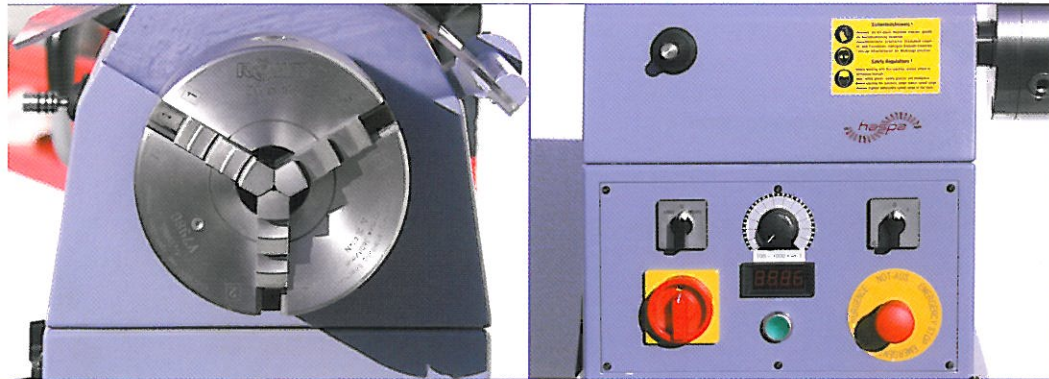


Schleifen -- Polieren -- Läppen -- Bürsten -- Feilen -- Schmirgeln -- Entgraten -- Anfasen -- Reiben--

schleif- und poliermaschinen
spm100 - spm160

Schleif- und Poliermaschine SPM100 - SPM160

- Schleif- und Poliermaschine mit stufenloser Drehzahlregelung bis 3500 min⁻¹
- Digitale Drehzahlanzeige mit Ist- und Sollangabe
- Rechts - Linkslauf
- Elektrische Motorbremse und elektromagnetische Federdruckbremse (Stillstand durch mechanische Haltebremse)
- Dreibacken Drehfutter 100 und 160 mm; mit Dreh- und Bohrbacken



Universeller Einsatz, freier Zugang. Dreibacken Drehfutter, zentrisch spannend. Arbeiten im Stillstand, **-stromlos-**, durch mechanische Haltebremse kann das Futter als Werkzeughalter oder Werkstückhalter genutzt werden.

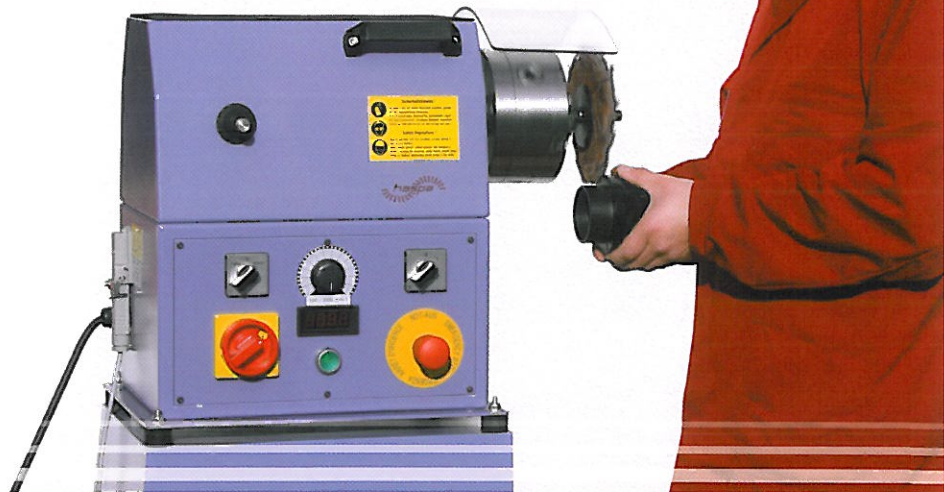
Bedienfeld: sichere Bedienung durch Übersichtlichkeit. Digitale Drehzahlanzeige; Hauptschalter; Ein-/Ausschalter; Poti-Drehknopf; NOTAUS-Rastschalter; Betriebsanzeige mit Reset-Funktion; Drehrichtungsschalter für links/rechts und Brems-Freischtaltung.

Technische Daten:

	SPM 100	SPM 160
Leistung	1,1 kW 230V 1AC 50/60 Hz	1,5 kW 230V 1AC 50/60 Hz
Anschluss	11,2A	16A
Gewicht	58 kg	70 kg
Maße l x b x h	380 x 290 x 420 mm	420 x 330 x 470 mm
Spitzenhöhe ca.	310 mm	335 mm
Stufenlose Drehzahl bis	3500 min ⁻¹	2000 min ⁻¹
Art. Nr.	17 620 002	17 620 001

Zubehör SPM100 - SPM160:

- Untergestell mit Bohrungen zum Befestigen am Boden
- Integrierter Schrank zur Aufbewahrung von Zubehör, mit abschließbarer Türe
- Fußschalter
- Weiche Drehfutterbacken



--- Sie haben ein Anwendungsproblem? Das komplette haspa-Programm bietet Ihnen die Lösung!---



haspa GmbH • Sägmühlstraße 39 • D - 74930 Ittlingen
 Tel. + 49 (0) 72 66 - 91 48 - 0 • info@haspa-gmbh.de • www.haspa-gmbh.de
 Bereich Oberflächentechnik: Fax + 49 (0) 72 66 - 91 48 - 30
 Bereich Verstelllemente: Fax + 49 (0) 72 66 - 91 48 - 48